

اثر سه روش خرمکوبی بر ترک خوردگی دانه، جوانهزنی بذر و رشد گیاهچه برنج (*Oryza sativa L.*) رقم هاشمی

Effect of Three Threshing Methods on Kernel Fissuring, Seed Germination and Seedling Growth in Rice (*Oryza sativa L.*) cv. Hashemi

حامد جاوید^۱، مسعود اصفهانی^۲ و صمد صبوری^۳

- ۱ دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده علوم کشاورزی دانشگاه گیلان، رشت
- ۲ دانشیار، دانشکده علوم کشاورزی دانشگاه گیلان، رشت
- ۳ عضو هیأت علمی موسسه تحقیقات برنج کشور، رشت

تاریخ دریافت: ۱۳۸۸/۱۰/۳۰ تاریخ پذیرش: ۱۳۸۹/۱۲/۲۰

چکیده

جاوید، ح.، اصفهانی، م. و صبوری، ص. ۱۳۹۰. اثر سه روش خرمکوبی بر ترک خوردگی دانه، جوانهزنی بذر و رشد گیاهچه برنج (*Oryza sativa L.*) رقم هاشمی. مجله بهزیارتی نهال و بذر ۲۷-۲ (۱): ۵۷-۷۲.

به منظور بررسی اثر سه روش خرمکوبی تیلری، تراکتوری و با کمباین غلات بر ترک خوردگی دانه، جوانهزنی بذر و رشد گیاهچه برنج رقم هاشمی، آزمایشی در سال ۱۳۸۷ به اجرا گذاشته شد. محله اول آزمایش شامل بررسی تعداد دانه‌های ترک‌دار و مراحل دوم و سوم آزمایش به ترتیب شامل آزمون جوانهزنی و آزمون رشد گیاهچه بر روی بذرهاي بدون ترک و ترک‌دار بود. نتایج نشان داد که کمباین غلات با ایجاد ۱۳ درصد دانه ترک خورده با روش‌های خرمکوبی تیلری و تراکتوری (به ترتیب با ایجاد ۴/۷ و ۹/۷ درصد دانه ترک خورده) تقاضوت معنی‌داری داشت. نتایج حاصل از آزمون جوانهزنی نیز نشان داد که در هر سه روش خرمکوبی، بذرهاي بدون ترک با داشتن بالاترین درصد جوانهزنی (با میانگین ۹۸ درصد)، بالاترین شاخص جوانهزنی (با میانگین ۲/۵) و بیشترین انرژی جوانهزنی (با میانگین ۹۰) تقاضوت معنی‌داری با بذرهاي ترک‌دار داشتند. نتایج آزمون رشد گیاهچه نیز نشان داد که در هر سه روش خرمکوبی، گیاهچه‌های حاصل از بذرهاي بدون ترک به طور معنی‌داری، دارای ارتفاع بوده (میانگین ۲۴/۸ سانتی‌متر)، سطح برگ (میانگین ۵/۲ سانتی‌مترمربع)، وزن خشک بخش هوایی (میانگین ۱۱/۸ میلی‌گرم)، طول مجموع ریشه‌ها (میانگین ۱۲۵/۵ سانتی‌متر) و سطح ریشه (میانگین ۲/۷ سانتی‌مترمربع) بیشتری نسبت به گیاهچه‌های حاصل از بذرهاي ترک‌دار بودند. مقایسه اثر روش‌های خرمکوبی بر ایجاد ترک در بذر و همچنین تاثیر روش خرمکوبی و ترک خوردگی دانه بر جوانهزنی و رشد گیاهچه، نشان داد که استفاده از روش خرمکوبی توسط کمباین غلات بر ویژگی‌های جوانهزنی و قدرت رویشی شلتوك‌هایی که در سال بعد به عنوان بذر استفاده خواهند شد، اثر منفی دارد.

واژه‌های کلیدی: شلتوك، ترک خوردگی، جوانهزنی و رشد گیاهچه.

مقدمه

آزمایش‌های انجام شده توسط میا و همکاران (Miah *et al.*, 1994 and Miah *et al.*, 1999) داد که استفاده از روش نامناسب خرمنکوبی باعث افزایش معنی دار میزان شکستگی شلتوك شد. پینار (Pinar, 1987) با بررسی تاثیر روش‌های مختلف خرمنکوبی بر میزان دانه‌های آسیب دیده نشان داد که بین روش‌های خرمنکوبی به وسیله کمباین غلات، خرمنکوب موتوری و خرمنکوب تراکتوری (به ترتیب با ایجاد ۳/۷۴، ۳/۸۸ و ۳/۵۲ درصد دانه آسیب دیده)، تفاوت معنی داری وجود داشت. ترک‌های به وجود آمده در شلتوك از مهم‌ترین عوامل ایجاد ضایعات کمی و کیفی در محصول برنج محسوب می‌شوند، زیرا دانه‌های ترک خورده در مراحل سفیدکنی شلتوك، خرد شده و باعث افت کمی محصول و همچنین در هنگام پخت، باعث کاهش کیفیت محصول می‌شوند (Siebenmorgen *et al.*, 2004). بر اساس تعریف انجمن رسمی تجزیه‌گران بذر (Association Official Seed Analysts) بذر (Seed vigor) مشتمل بر خصوصیاتی است که قابلیت جوانه‌زنی سریع و یکنواخت و تولید گیاهچه‌های طبیعی را در شرایط مزرعه‌ای کاملاً متفاوت نشان می‌دهد (Dorenbos, 1995). ذخیره غذایی انباسته شده در سلول‌های آندوسپرم (در گیاهان تک لپه) از مهم‌ترین عوامل تعیین کننده بنیه بذر است (Duble, 2001). وجود ترک در دانه برنج

محصول برنج از زمان برداشت تا هنگامی که به برنج سفید تبدیل شود، مراحل متعددی از جمله خرمنکوبی، خشکانیدن، پوست کنی و سفیدکنی را طی می‌کند که باعث ایجاد تلفات و ضایعات کمی و کیفی آن می‌شود. به طور کلی در ضایعات کمی میزان اتلاف نهاده‌ها و محصول تولیدی از دست رفته و در ضایعات کیفی نسبت تبدیل، یعنی نسبت برنج سالم به شکسته مورد نظر است. در بین پدیده‌های مؤثر بر خرد شدن دانه و ضایعات برنج، علاوه بر مسائل مربوط به کارخانه‌های شالیکوبی، شیوه خرمنکوبی نیز بر راندمان و کیفیت تبدیل برنج اثر می‌گذارد. بر اساس گزارش دفتر برنج سازمان کشاورزی استان گیلان مقدار ضایعات خرمنکوبی در سال زراعی ۱۳۸۶-۸۳ (Peyman, 2008) تن برآورد شد (Alizadeh, 2008). خرمنکوب‌ها ماشین‌هایی هستند که عمل کوییدن، جدا کردن و تمیز کردن دانه‌ها را از کاه و کلش انجام می‌دهند. دور کوبنده، نوع دندانه کوبنده، ابعاد کوبنده، ظرفیت کوبش و جهت ورود شالی به خرمنکوب از جمله ویژگی‌های تعیین کننده کارایی و کیفیت یک خرمنکوب محسوب می‌شوند (Alizadeh, 2008).

آزمایش‌های متعددی برای تعیین میزان ضایعات ناشی از روش خرمنکوبی بر اساس مقدار شلتوك‌های شکسته و پوست کنده شده (و نه ترک خوردگی دانه‌ها) انجام شده است.

زنی بذر و رشد گیاهچه برنج رقم هاشمی انجام شد.

مواد و روش‌ها

این آزمایش در سال ۱۳۸۷ در آزمایشگاه گلخانه تحقیقاتی گروه زراعت دانشکده کشاورزی دانشگاه گیلان - رشت به اجرا گذاشته شد. محصول سال زراعی ۱۳۸۷ برنج رقم هاشمی، با سه خرمنکوب تیلری، خرمنکوب تراکتوری و کمباین غلات، خرمنکوبی شد. رطوبت بذر در هنگام خرمنکوبی، توسط رطوبت سنج غلات، ۲۲ درصد تعیین شد. مشخصات فنی خرمنکوب‌های مورد استفاده در جدول ۱ نشان داده شده است.

برای تشخیص ترک خورده‌گی بذر، معمولاً از دستگاه ترک بین استفاده می‌شود. برای این

باعث کاهش مواد ذخیره‌ای در اثر قطع ارتباط بخشی از آندوسپرم با جنین می‌شود (Luh, 1991). این موضوع ممکن است در نهایت منجر به کاهش بینه بذر شود و اگر محصول برنج خرمنکوبی شده به عنوان بذر مورد استفاده قرار گیرد، مشکلات ناشی از ترک خورده‌گی بر جوانه‌زنی بذر و رشد گیاهچه تاثیر خواهد گذاشت. البته این امکان نیز وجود دارد که بذرهای ترک خورده با جذب مقدار کافی رطوبت (در حدود ۲۵ درصد) به حالت اولیه برگردند (Matsuo *et al.*, 1995) با توجه به اهمیت ارزیابی اثر روش‌های مختلف خرمنکوبی بر ایجاد ترک در دانه و اثر آن بر کیفیت شلتونک‌های بذری، این آزمایش به منظور بررسی اثر سه روش رایج خرمنکوبی تیلری، تراکتوری و با کمباین غلات بر ایجاد ترک در دانه و تاثیر ترک خورده‌گی بر جوانه

جدول ۱- مشخصات فنی خرمنکوب‌های مورد استفاده

Table 1. Technical properties of the threshers

Thresher	خرمنکوب	مدل	شرکت سازنده	نوع کوینده	عرض کوینده (میلی‌متر)	قطر کوینده (دور در دقیقه)	سرعت چرخش	
		Model	Company	Beater type	Beater width (mm)	Beater diameter (mm)	Beater rotation speed (per minute)	
Powered by Tiller	تیلری	T30	Eshtad Co.	Wire-loop	حلقه سیمی	740	490	600
Powered by Tractor	تراکتوری (محوری)	IRRI	IRRI	Tooth beater	دندانه میخی	1100	400	645
Cereal Combine	کمباین غلات	John deer	Arak Co.	Rod beater	میله‌ای	1040	600	623

تاباندن نور فلورسنت، ترک خورده‌گی آنها تشخیص داده می‌شود. دشواری پوست کندن

کار باید حداقل ۱۰۰ عدد شلتونک پوست کنده شود و پس از قرار دادن آنها در دستگاه و

۲۵ درجه سانتیگراد در انکوباتور جوانه‌دار شدند. شمارش بذرها یک روز پس از افزودن آب مقتدر به ظروف پتی انجام گرفت. بذرها بصورت روزانه در یک ساعت معین تا روز چهاردهم شمارش شدند. هنگام شمارش، بذرهایی جوانه زده محسوب می‌شدند که طول ریشه‌چه آنها ۲ میلی‌متر یا بیشتر بود. بذرهای جوانه‌زده در روزهای پنجم (شمارش اولیه) و چهاردهم (شمارش نهایی) شمارش و ثبت شدند. در روز چهاردهم تعداد گیاهچه‌های طبیعی به عنوان درصد جوانه‌زنی نهایی در نظر گرفته شد. شاخص جوانه‌زنی (Germination index) از مجموع نسبت تعداد کل بذرهای جوانه زده به تعداد روزهای پس از کاشت بدست آمد. سرعت جوانه‌زنی (Germination rate) بذرها نیز با استفاده از روش مگوایر (Maguire, 1962) محاسبه شد که برابر مجموع نسبت n/t است که در آن n تعداد بذرهای جوانه‌زده در هر روز و t تعداد روزهای پس از کاشت است. همچنین انرژی جوانه‌زنی (Germination energy) از تقسیم تعداد بذرهای جوانه زده در روز پنجم به تعداد کل بذرهای آزمون شده، بدست (Agarwal, 2003).

در مرحله سوم آزمایش برای تعیین تأثیر ترک خوردگی بر چگونگی رشد گیاهچه برنج و صفات مربوط به آن، بذرهای جوانه‌زده مرحله دوم آزمایش به گلدان‌های پلاستیکی استوانه‌ای شکل با ارتفاع ۷ و قطر ۶ سانتی‌متر که حاوی

دستی شلتوك‌ها و در دسترس نبودن دستگاه ترک‌بین، معمولاً امکان تشخیص ترک خوردگی شلتوك‌ها را محدود می‌سازد. در این تحقیق به کمک یک روش ابداعی که در آن از یک لامپ ذره‌بینی کوچک (Light-Emitting Diode=LED) استفاده شده بود، ترک خوردگی دانه‌ها بدون نیاز به پوست کندن شلتوك‌ها، به آسانی تشخیص داده شد. در مرحله اول آزمایش به منظور تعیین بذرهای ترک خورد و همچنین تفکیک آنها بر اساس تعداد ترک موجود در دانه، از هر توده بذر خرمنکوبی شده، سه نمونه ۱۰۰ عددی شلتوك به طور تصادفی انتخاب و با استفاده از دستگاه ترک‌بین ابداعی، تعداد ترک‌های موجود در دانه شمارش و تعداد بذرهایی که بدون ترک، یک ترک، دو ترک و بیش از دو ترک بودند، ثبت شد.

در مرحله دوم آزمایش، به منظور بررسی تأثیر ترک خوردگی و همچنین مقایسه تأثیر تعداد ترک موجود در دانه بر جوانه‌زنی، بذرهایی که تعداد ترک‌های آنها در مرحله اول آزمایش مشخص شده بود، برای اجرای آزمون جوانه‌زنی استاندارد (ISTA, 2004)، شمارش و آماده سازی شدند. بذرها ابتدا با استفاده از محلول پنج درصد هیپوکلریت سدیم به مدت ۳۰ ثانیه ضدغونی و سپس در سه تکرار ۱۰۰ عددی در ظرف‌های پتی ۹ سانتی‌متری بر روی کاغذ واتمن شماره یک قرار گرفت و پس از افزودن ۵ میلی‌لیتر آب مقتدر، در دمای

استفاده قرار گرفت (Hajabbasi, 2001). برای اندازه‌گیری مجموع طول ریشه‌ها، آن‌ها در ظرف شیشه‌ای پهن و کم عمقی که محتوی مقدار کمی آب بود گذاشته شد. سپس یک کاغذ گراف میلی‌متری زیر ظرف شیشه‌ای قرار داده شد و با شمارش نقاط تلاقی ریشه‌ها با خطوط افقی و عمودی شبکه و استفاده از رابطه 3 که به فرمول نیومان (Newman, 2007) معروف است، طول ریشه‌ها محاسبه شد (Alizadeh, 2007). در این فرمول، R طول ریشه‌ها، N تعداد محل تلاقی ریشه‌ها با خطوط شبکه کاغذ گراف، A مساحت ظرف و H مجموع طول اضلاع تشکیل‌دهنده شبکه‌های کاغذ گراف می‌باشد. ظرافت ریشه (Root Fineness) نیز با استفاده از رابطه 4 محاسبه شد (Hajabbasi, 2001).

شن شسته و الک شده تا ارتفاع ۶ سانتی‌متری به آن بود، منتقل شدند. گلدان‌ها در داخل گلخانه در دمای ۲۲ درجه سانتی گراد (میانگین دمای روزانه ۲۳ و میانگین دمای شبانه ۲۱ درجه سانتی گراد) به مدت ۲۰ روز قرار داده شدند. زمانی که گیاهچه‌ها به مرحله سه برگی رسیدند، از گلدان‌های پلاستیکی خارج و به دو بخش ریشه و اندام‌های هوایی تقسیم شدند و ریشه‌ها با قرار دادن بر روی غربال در زیر آب جاری با دقت شسته شدند. در ابتدا، ارتفاع بوته اندازه‌گیری شد و پس از آن اندازه‌گیری سطح برگ با استفاده از دستگاه اندازه‌گیری سطح برگ (Licore 300, USA) انجام شد. میانگین قطر ریشه (با استفاده از کولیس) و مجموع طول ریشه‌ها اندازه‌گیری شد و برای محاسبه حجم ریشه و سطح ریشه به ترتیب رابطه 1 و 2 مورد

$$\text{طول مجموع ریشه‌ها (cm)} = \text{حجم ریشه (cm}^3\text{)} \times \pi \times (\text{cm})^2 \quad (\text{رابطه } 1)$$

$$[\text{طول مجموع ریشه‌ها (cm)} \times \pi \times (\text{cm})^2]^{\frac{1}{3}} = \text{حجم ریشه (cm}^3\text{)} \quad (\text{رابطه } 2)$$

$$R = \pi NA/2H \quad (\text{رابطه } 3)$$

$$\text{وزن تر ریشه (kg)}/[\text{طول مجموع ریشه (km)}] = \text{ظرافت ریشه (km kg}^{-1}\text{)} \quad (\text{رابطه } 4)$$

اندازه‌گیری شد.
داده‌های مرحله اول آزمایش در قالب طرح کاملاً تصادفی و داده‌های مراحل دوم و سوم در قالب آزمایش فاکتوریل بر پایه طرح کاملاً تصادفی و با استفاده از نرم‌افزار SAS 9.1 تجزیه و تحلیل شدند و برای مقایسه میانگین‌ها از آزمون

سپس ریشه و اندام‌های هوایی در آون در ۷۲ درجه سانتی گراد به مدت ۴ ساعت خشکانیده شدند. بعد از خشک شدن کامل، وزن خشک ریشه و وزن خشک اندام‌های هوایی اندازه‌گیری و ثبت شدند. وزن خشک نمونه‌های با ترازوی الکترونیکی با دقت ۰.۰۰۱ گرم

خرمنکوبی توسط کمباین غلات می‌باشد. علیزاده (Alizadeh, 2008) نیز طی آزمایشی تأثیر روش‌های مختلف خرمنکوبی را بر میزان دانه‌های شکسته برنج بررسی کرد و اظهار داشت بیشترین میزان شکست دانه برنج در ارقام هاشمی و خزر به ترتیب با میانگین ۲۵/۳۲ و ۲۴/۷۸ درصد مربوط به کمباین غلات بود. ایشان بیان کرد که بین روش‌های خرمنکوبی تیلری، تراکتوری و کمباین غلات از لحاظ مقدار شلتونک‌های شکسته و پوست کنده شده به ترتیب با میانگین ۰/۹، ۰/۴ و ۲/۹۸ درصد، تفاوت معنی‌داری وجود داشت. در این آزمایش، میزان دانه‌های شکسته برنج سفید شده به ترتیب ۱۷/۱۵، ۲۲/۸۰ و ۲۵/۰۸ درصد بود. خرمنکوب تیلری دارای ظرفیت کوبش پایینی بوده و فقط برای سطوح محدود و در مواردی که کشاورز شالی‌های خود را در انبار نگهداری کرده تا در زمان مناسب خرمنکوبی کند، توصیه می‌شود. ولی در مواردی که خرمنکوبی در مزرعه و با فرصت کم انجام می‌شود، استفاده از خرمنکوب‌های با ظرفیت بیشتر ضرورت دارد (Alizadeh, 2008). با توجه به این موضوع که اثر منفی خرمنکوب تراکتوری در ایجاد شلتونک‌های آسیب دیده، بیشتر از خرمنکوب تیلری و کمتر از کمباین غلات بود و همچنین با توجه به ظرفیت بالاتر خرمنکوب تراکتوری نسبت به خرمنکوب تیلری، استفاده از این روش خرمنکوبی نیز تا حدی مطلوب به نظر می‌رسد.

اختلاف معنی‌دار قابل اعتماد (Tukey's Test) استفاده شد.

نتایج و بحث

نتایج مرحله اول آزمایش

تجزیه واریانس داده‌ها نشان داد که اثر روش خرمنکوبی بر درصد بذرهای ترک‌دار معنی‌دار بود (جدول ۲). مقایسه میانگین‌ها نشان داد که روش خرمنکوبی توسط کمباین غلات با ایجاد ۱۳ درصد بذر ترک‌دار، و بعد از آن خرمنکوب تراکتوری با ایجاد ۹/۷ درصد بذر ترک‌دار در مقایسه با خرمنکوب تیلری با ایجاد ۴/۷ درصد بذر ترک‌دار، به طور معنی‌داری اثر بیشتری در ایجاد شلتونک‌های آسیب دیده داشتند (جدول ۳).

همچنین بین کمباین غلات با ایجاد ۹/۳ درصد بذر یک ترک، خرمنکوب تراکتوری با ایجاد ۴/۷ درصد بذر یک ترک و خرمنکوب تیلری با ایجاد ۳/۷ درصد بذر یک ترک، تفاوت معنی‌داری وجود داشت (جدول ۳). میزان بذرهای دو ترکه و بیش از دو ترکه (به ترتیب ۰/۷ و ۰/۳ درصد) نیز در روش خرمنکوبی توسط خرمنکوب تیلری به طور معنی‌داری کمتر از خرمنکوب تراکتوری (به ترتیب ۳ و ۲ درصد) و کمباین غلات (به ترتیب ۲/۳ و ۱/۳ درصد) بود. به این ترتیب به نظر می‌رسد تأثیر خرمنکوب تیلری در ایجاد شلتونک‌های آسیب دیده و کاهش میزان محصول نهایی و کیفیت برنج بسیار کمتر از

جدول ۲ - خلاصه تجزیه واریانس میزان بذرهاي ترکدار برنج در سه روش خرمنکوبی
Table 2. Summary of analysis of variance for rice fissured seeds in three threshing methods

S.O.V.	منابع تغییرات	df.	درجه آزادی	بذرهاي ترکدار	بذرهاي ۱ ترکه	بذرهاي ۲ ترکه	بذرهاي بيش از ۲ ترکه
			Fissured Seed	Seed with 1 fissure	Seed with 2 fissure	Seed with more than 2 fissure	
Threshing method	روش خرمنکوبی	2	58.305*	0.768**	0.954**	0.777**	
Error	خطای آزمایش	6	3.784	0.022	0.186	0.159	
C.V. (%)	ضریب تغییرات (درصد)	-	11.40	2.78	9.97	10.01	

* و **: به ترتیب معنی دار در سطح احتمال ۰/۱ و ۰/۵٪

* and **: Significant at the 5% and 1% probability levels, respectively.

جدول ۳ - مقایسه میانگین اثر سه روش خرمنکوبی بر میزان بذرهاي ترکدار برنج
Table 3. Mean comparison for effect of three threshing methods on rice fissured seeds rate

Treatment	تیمار	Fissured Seed (%)	درصد بذرهاي	درصد بذرهاي	درصد بذرهاي	درصد بذرهاي
			ترکدار	۱ ترکه	۲ ترکه	بیش از ۲ ترکه
Thresher powered by Tiller	خرمنکوب تیلری	4.7 a	3.7 a	0.7 a	0.3 a	
Thresher powered by Tractor	خرمنکوب تراکتوری	9.7 b	4.7 a	3.0 b	2.0 c	
Cereal Combine	کمباین غلات	13.0 c	9.3 b	2.3 b	1.3 b	

میانگین هایی، در هر ستون، که دارای حرف مشترک می باشند بر اساس آزمون اختلاف معنی دار قبل از اعتماد در سطح احتمال پنج درصد اختلاف معنی داری ندارند
Means, in each column, followed by similar letter(s) are not significantly different at the 5% probability level- Using Tukey's test.

جوانهزنی ۹۰/۲ درصد و سایر بذرها، معنی دار نبود. در روش خرمنکوبی تراکتوری بین بذرهاي بدون ترک با جوانهزنی ۹۷/۵ درصد و بذرهاي يك ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه به ترتیب با جوانهزنی ۸۵/۹، ۸۵/۹ و ۷۵/۳ درصد، تفاوت معنی داری وجود داشت. در روش خرمنکوبی با کمباین غلات نیز بین بذرهاي بدون ترک با جوانهزنی ۹۸/۷ درصد و بذرهاي يك ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه به ترتیب با جوانهزنی ۸۶/۲، ۹۰/۲ و ۸۸/۹

نتایج مرحله دوم آزمایش درصد جوانهزنی نهايی تجزیه واریانس داده ها نشان داد که اثر ترک خورده کی بر درصد جوانهزنی نهايی معنی دار بود (جدول ۴). مقایسه میانگین داده ها نشان داد که در روش خرمنکوبی تیلری بین بذرهاي بدون ترک با جوانهزنی ۹۷/۵ درصد و بذرهاي دو ترکه و بیش از دو ترکه به ترتیب با جوانهزنی ۸۷/۴ و ۸۰/۸ درصد، تفاوت معنی داری وجود داشت. تفاوت بین بذرهاي يك ترکه با

جدول ۴ - خلاصه تجزیه واریانس ویژگی‌های جوانه‌زنی بذر برنج بر اساس روش خرمنکوبی و تعداد ترک در بذر

Table 4. Summary of analysis of variance for rice seed germination characteristics based on threshing methods and fissure numbers on seed

S.O.V.	منابع تغیرات	درجه آزادی df.	GP	درصد جوانه‌زنی GI	شاخص جوانه‌زنی GR	سرعت جوانه‌زنی	انرژی جوانه‌زنی GE
Fissure number of seed	تعداد ترک در بذر	3	944.180**	2.693**	3.599**	0.417**	
Threshing method	روش خرمنکوبی	2	98.399**	0.254 ^{ns}	0.608 ^{ns}	0.022*	
Fissure number of seed × Threshing method	تعداد ترک در بذر × روشنخمنکوبی	6	9.249**	0.137**	0.192 ^{ns}	0.013**	
Error	خطا	36	27.184	0.109	0.433	0.006	
C.V. (%)	ضریب تغیرات (درصد)		7.25	17.62	21.91	12.37	

* و **: به ترتیب معنی دار در سطح احتمال ۵٪ و ۱٪.

* and **: Significant at the 5% and 1% levels of probability, respectively.

ns: غیر معنی دار

ns: Non-Significant.

GP: Germination (%), GI: Germination index, GR: Germination rate and GE: Germination energy

ترکه و بیش از دو ترکه با دارا بودن جوانه‌زنی کمتر از ۹۰ درصد جزء بذرها نامرغوب محسوب شدند. با توجه به این موضوع که حد قابل قبول جوانه‌زنی بذر برنج در ایران حداقل ۸۵ درصد است (ISIRI, 1998)، به نظر می‌رسد خرمنکوبی شلتوك با کمباین غلات و خرمنکوب تراکتوری که باعث ایجاد تعداد ترک‌های بیشتری در بذر می‌شود، در نهایت منجر به کاهش توانایی جوانه‌زنی بذر حتی به کمتر از ۸۵ درصد و کاهش کیفیت شلتوك بذری می‌شود.

شاخص جوانه زنی

تجزیه واریانس داده‌ها نشان داد که اثر ترک خوردگی بر شاخص جوانه‌زنی معنی‌دار بود (جدول ۴). مقایسه میانگین‌ها نشان داد که در روشنخمنکوبی تیلری بین بذرها بدون ترک با شاخص جوانه‌زنی ۲/۹ و بذرها یک

درصد، تفاوت معنی‌داری وجود داشت (جدول ۵).

هدف از انجام آزمون جوانه‌زنی، تعیین حداکثر قابلیت جوانه‌زنی یک نمونه بذر است که به عنوان معیاری مناسب برای مقایسه نمونه‌های مختلف بذر و تعیین ارزش زراعی آنها استفاده می‌شود. بالاترین توانایی جوانه‌زنی برای بذرها یک با جوانه‌زنی نزدیک به ۱۰۰ درصد، لحاظ می‌شود و هنگامی که نتیجه آزمون جوانه‌زنی کمتر از حد استاندارد (برای مثال ۹۰ درصد) باشد، نشان‌دهنده آن است که آن توده مشکوک بوده و به عبارت دیگر زوال اتفاق افتاده است (ISTA, 1995). در آزمایش حاضر، بذرها بدون ترک حاصل از هر سه روشنخمنکوبی با داشتن جوانه‌زنی نزدیک به ۱۰۰ درصد به عنوان بذرها مرغوب محسوب شدند، اما بذرها ترک دار، بویژه بذرها دو

جدول ۵- اثر متقابل روش خرمنکوبی × تعداد ترک در بذر بر ویژگی های جوانهزنی بذر برنج

Table 3. Interaction effect of threshing method × fissure number on rice seed germination characteristics

Threshing method	روش خرمنکوبی	تعداد ترک در بذر	درصد		شاخص جوانهزنی	سرعت جوانهزنی (بذر در روز)	انرژی جوانهزنی
			GP	GI			
خرمنکوب تیری Thresher powered by Tiller	Seed without fissure	بذرهای بدون ترک	97.5 ab	2.9 a	3.8 a	0.94 a	
	Seed with 1 fissure	بذرهای ۱ ترکه	90.2 bc	1.8 a	3.6 a	0.59 bcd	
	Seed with 2 fissure	بذرهای ۲ ترکه	80.0 c	1.6 a	2.7 a	0.52 cd	
	Seed with more than 2 fissures	بذرهای بیش از ۲ ترک	87.4 c	1.8 a	2.8 a	0.56 cd	
خرمنکوب تراکتوری Thresher powered by Tractor	Seed without fissure	بذرهای بدون ترک	97.5 ab	2.2 abc	3.7 a	0.86 a	
	Seed with 1 fissure	بذرهای ۱ ترکه	85.9 c	1.6 c	2.7 a	0.63 bc	
	Seed with 2 fissure	بذرهای ۲ ترکه	75.0 c	1.5 c	2.5 a	0.42 d	
	Seed with more than 2 fissures	بذرهای بیش از ۲ ترک	82.3 c	1.5 c	2.5 a	0.52 cd	
کمباین غلات Cereal Combine	Seed without fissure	بذرهای بدون ترک	98.7 a	2.6 ab	3.8 a	0.91 a	
	Seed with 1 fissure	بذرهای ۱ ترکه	90.2 bc	1.9 bc	2.9 a	0.78 ab	
	Seed with 2 fissure	بذرهای ۲ ترکه	86.2 c	1.4 c	2.7 a	0.50 cd	
	Seed with more than 2 fissures	بذرهای بیش از ۲ ترک	88.9 c	1.6 c	2.3 a	0.54 cd	

میانگین هایی، در هر ستون، که دارای حروف مشترک می باشند بر اساس آزمون اختلاف معنی دار قابل اعتماد در سطح احتمال پنج درصد اختلاف معنی داری ندارند
Means, in each column, followed by similar letter(s) are not significantly different at the 5% probability level- using Tukey's test.

GP: Germination (%), GI: Germination index, GR: Germination rate and GE: Germination energy

(Wang *et al.*, 2004) و زمان خان و همکاران (Zaman-khan *et al.*, 2007) در مقایسه کارایی انواع آزمون های مختلف بنیه بذر که برای تعیین کیفیت یک نمونه بذر و ارزش زراعی آن استفاده می شوند، دریافتند که شاخص جوانهزنی در مقایسه با درصد جوانهزنی نهایی، معیار مناسب تری برای تشخیص بنیه بذر می باشد. با توجه به نتایج بدست آمده، بذرهای بدون ترک حاصل از سه روش خرمنکوبی دارای شاخص جوانهزنی بالاتر و در نتیجه بنیه بیشتری نسبت به بذرهای ترک دار بودند.

سرعت جوانه زنی

تجزیه واریانس داده ها نشان داد که اثر ترک

ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه به ترتیب با شاخص جوانهزنی ۱/۷، ۱/۶ و ۱/۸، تفاوت معنی داری وجود داشت (جدول ۵). در روش خرمنکوبی تراکتوری نیز بین بذرهای بدون ترک با شاخص جوانهزنی ۲/۲ و بذرهای یک ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه به ترتیب با شاخص جوانهزنی ۱/۵ و ۱/۴، تفاوت معنی داری وجود داشت (جدول ۵). در روش خرمنکوبی با کمباین غلات بین بذرهای بدون ترک با شاخص جوانهزنی ۲/۶ و بذرهای دو ترکه و بیش از دو ترکه به ترتیب با شاخص جوانهزنی ۱/۴، ۱/۳، ۱/۲، تفاوت معنی داری وجود داشت. وانگ و همکاران

سایر بذراها معنی دار نبود (جدول ۵). در بین شاخص های مختلف ارزیابی بذر، انرژی جوانه زنی یکی از مهم ترین معیارهای تشخیص بنیه بذر می باشد. کشاورزان و محققان، انرژی جوانه زنی را برای تعیین بنیه بذر به کار می بندند. گزارش های زیادی وجود ارتباط مثبت بین انرژی جوانه زنی و بنیه بذر را تأیید کرده اند (Akram, 2004). با توجه به نتایج به دست آمده از این تحقیق، بذراها بدون ترک حاصل از هر سه روش خرمنکوبی دارای انرژی جوانه زنی بالاتر و در نتیجه بنیه بیشتری نسبت به بذراها ترک دار بودند.

نتایج مرحله سوم آزمایش

تجزیه واریانس داده ها نشان داد که اثر ترک خوردگی بر روی ارتفاع گیاهچه، سطح برگ، وزن خشک بخش هوایی، سطح ریشه، طول مجموع ریشه ها و ظرافت ریشه، معنی دار بود (جدول ۶). مقایسه میانگین ها نشان داد که در روش خرمنکوبی با کمباین غلات بین گیاهچه های حاصل از بذراها بدون ترک با ارتفاع ۲۴/۷ سانتی متر و گیاهچه های حاصل از بذراها یک ترک، دو ترک و بیش از دو ترک به ترتیب با ارتفاع ۱۶/۱، ۱۵/۱ و ۱۵/۷ سانتی متر، تفاوت معنی داری وجود داشت (جدول ۷). در روش خرمنکوبی تیلری و تراکتوری نیز بذراها بدون ترک با ارتفاع ۲۴/۶ و ۲۴/۹ سانتی متر تفاوت معنی داری وجود داشت. تفاوت بین تراکتوری نیز گیاهچه های حاصل از بذراها بدون ترک با دارا بودن بیشترین ارتفاع بوته (به ترتیب ۰/۵۰ و ۰/۵۴) تفاوت

خوردگی بر سرعت جوانه زنی معنی دار نبود (جدول ۴). بذراها بدون ترک حاصل از هر سه روش خرمنکوبی تیلری، تراکتوری و کمباین غلات با وجود دارا بودن بالاترین سرعت جوانه زنی به ترتیب ۳/۸، ۳/۷ و ۳/۷ بذر در روز، تفاوت معنی داری با بذراها یک ترک، دو ترک و بیش از دو ترک نداشتند (جدول ۵).

انرژی جوانه زنی

تجزیه واریانس داده ها نشان داد که اثر ترک خوردگی بر انرژی جوانه زنی معنی دار بود (جدول ۴). بر اساس نتایج حاصل از مقایسه میانگین داده ها، در روش خرمنکوبی تیلری بین بذراها بدون ترک با انرژی جوانه زنی ۰/۹۴ و بذراها یک ترک، دو ترک و بیش از دو ترک به ترتیب با انرژی جوانه زنی ۰/۵۹، ۰/۵۲ و ۰/۵۶، تفاوت معنی داری وجود داشت (جدول ۵). در روش خرمنکوبی تراکتوری نیز بین بذراها بدون ترک با انرژی جوانه زنی ۰/۸۶ و بذراها یک ترک، دو ترک و بیش از دو ترک به ترتیب با انرژی جوانه زنی ۰/۶۳، ۰/۴۲ و ۰/۵۲، تفاوت معنی داری وجود داشت (جدول ۵). در روش خرمنکوبی با کمباین غلات بین بذراها بدون ترک با انرژی جوانه زنی ۰/۹۱ و بذراها دو ترک و بیش از دو ترک به ترتیب با انرژی جوانه زنی ۰/۵۰ و ۰/۵۴، تفاوت معنی داری وجود داشت. تفاوت بین بذراها یک ترک با انرژی جوانه زنی ۰/۷۸ و

(جدول ۷).

از لحاظ ویژگی‌های ریشه گیاهچه برج نیز، گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک دارای برتری‌های قابل توجه‌ای نسبت به گیاهچه‌های حاصل از بذرهای ترک‌دار بودند. هرچند که این گیاهچه‌ها از لحاظ وزن خشک ریشه تفاوت معنی‌داری نشان ندادند، اما از لحاظ سطح ریشه، مجموع طول ریشه‌ها و ظرافت ریشه نسبت به گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک برتر بودند. در هر سه روش خرمنکوبی تیلری، تراکتوری و کمباین غلات، سطح ریشه گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک به ترتیب $2/8$ ، $2/6$ و $2/6$ سانتی‌متر مربع به طور معنی‌داری بیشتر از سطح ریشه گیاهچه‌های حاصل از بذرهای یک ترک، دو ترکه و بیش از دو ترکه بود (جدول ۷). هر چند که بین وزن خشک ریشه گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک و ترک‌دار در هر سه روش خرمنکوبی تفاوت معنی‌داری وجود نداشت، اما مجموع طول ریشه گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک به ترتیب خرمنکوب تیلری، تراکتوری و کمباین غلات $125/3$ ، $125/4$ و $125/8$ سانتی‌متر به طور معنی‌داری بیشتر از طول مجموع ریشه گیاهچه‌های حاصل از بذرهای یک ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه بود. این در حالی بود که با ثابت ماندن سطح ریشه و افزایش طول ریشه، ظرافت ریشه گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک به ترتیب برای خرمنکوب

معنی‌داری با گیاهچه‌های حاصل از بذرهای یک ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه داشتند (جدول ۷).

در روش خرمنکوبی تیلری بین گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک با سطح برگ $1/5$ سانتی‌متر مربع و گیاهچه‌های حاصل از بذرهای یک ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه به ترتیب با سطح برگ $3/9$ ، $3/6$ و $3/7$ سانتی‌متر مربع، تفاوت معنی‌داری وجود داشت (جدول ۷). در روش خرمنکوبی تراکتوری نیز بین گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک با سطح برگ $5/2$ سانتی‌متر مربع و گیاهچه‌های حاصل از بذرهای یک ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه به ترتیب با سطح برگ $3/9$ ، $3/7$ و $3/6$ سانتی‌متر مربع، تفاوت معنی‌داری وجود داشت (جدول ۷). در روش خرمنکوبی با کمباین غلات نیز بین گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک با سطح برگ $5/2$ سانتی‌متر مربع و گیاهچه‌های حاصل از بذرهای یک ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه به ترتیب با سطح برگ $3/3$ ، $3/4$ و $3/2$ سانتی‌متر مربع، تفاوت معنی‌داری وجود داشت (جدول ۷).

در هر سه روش خرمنکوبی تیلری، تراکتوری و کمباین غلات گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک به طور معنی‌داری، دارای بوته‌هایی با بیشترین وزن خشک بخش‌های هوایی به ترتیب $12/1$ ، $11/5$ و $11/4$ میلی‌گرم نسبت به گیاهچه‌های حاصل از بذرهای یک ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه بودند

جدول ۶ - خلاصه تجزیه واریانس برای ویژگی‌های رویشی گیاهچه برنج بر اساس روش خرمنکوبی و تعداد ترک در بذر

Table 6. Summary of analysis of variance for vegetative characteristics of rice seedling based on threshing method and fissure numbers on seed

S.O.V.	متابغ تغیرات	درجه آزادی df.	ارتفاع بوته SH	سطح برگ LA	سطح ریشه RA	وزن خشک بخش هوایی SHDM	وزن خشک ریشه RDM	طول مجموع ریشه ها TRL	طرافت ریشه RF
Fissure number on seed	تعداد ترک در بذر	3	109.80**	7.334**	3.854**	46.051**	0.076ns	2195.27**	360.82**
Threshing method	روش خرمنکوبی	2	72.198**	0.478**	0.048ns	3.708**	0.275ns	743.66**	34.895**
Fissure number on seed × Threshing method	تعداد ترک در بذر × روش خرمنکوبی	6	7.770**	0.123**	0.003ns	0.516ns	0.026ns	151.28ns	111.32ns
Error	خطا	36	10.027	0.150	0.033	0.913	0.079	119.953	429.444
C.V. (%)	ضریب تغیرات (درصد)		15.66	9.71	9.49	10.22	10.58	10.19	34.55

* and **: Significant at the 5% and 1% probability levels, respectively.

ns: Non-significant.

* و **: به ترتیب معنی دار در سطح احتمال ۵٪ و ۱٪.

ns: غیر معنی دار

SH: Seedling height, LA: Leaf area, RA: Root area, SHDM: Shoot dry matter, RDM: Root dry matter, TRL: Total root length, and RF: Root fineness

جدول ۷ - اثر متقابل روش خرمنکوبی × تعداد ترک در بذر بر ویژگی های رویشی گیاهچه برنج

Table 7. Interaction effect of threshing method and fissure number on seed on vegetative characteristics of rice seedling

Fissure number of seed	تعداد ترک در بذر	ارتفاع بوته	سطح برگ	سطح ریشه	وزن خشک بخش هوایی	وزن خشک ریشه	طول مجموع ریشه ها	ظرافت ریشه
		(سانتی متر)	(سانتی مترمربع)	(سانتی مترمربع)	(میلی گرم)	(میلی گرم)	(سانتیمتر)	(کیلوگرم)
		SH (cm)	LA (cm ²)	RA (cm ²)	SHDM (mg)	RDM (mg)	TRL (cm)	RF (km.kg ⁻¹)
خرمنکوب تیلری								
Seed without fissure	بذرهاي بدون ترک	24.9 a	5.1 a	2.8 a	12.1 a	2.8 a	125.4 a	71.7 a
Seed with 1 fissure	بذرهاي ۱ ترکه	21.2 b	3.9 b	2.1 b	10.9 abc	2.75 a	113.0 ab	58.9 b
Seed with 2 fissure	بذرهاي ۲ ترکه	20.5 b	3.9 b	1.5 c	8.7 c-f	2.7 a	117.8 ab	58.9 b
Seed with more than 2 fissures	بذرهاي بيش از ۲ ترکه	20.6 b	3.7 b	1.5 c	7.4 ef	2.7 a	108.3 b	55.2 bc
خرمنکوب تراکتوری								
Seed without fissure	بذرهاي بدون ترک	24.6 a	5.1 a	2.6 a	11.5 ab	2.5 a	125.3 a	70.8 a
Seed with 1 fissure	بذرهاي ۱ ترکه	19.5 b	4.0 b	2.1 b	10.2 a-d	2.8 a	104.4 abc	58.3 b
Seed with 2 fissure	بذرهاي ۲ ترکه	19.5b	3.7 b	1.5 c	8.2 def	2.8 a	97.5 bc	58.6 b
Seed with more than 2 fissures	بذرهاي بيش از ۲ ترکه	19.0 b	3.6 b	1.5 c	7.9 def	2.7 a	92.0 bc	53.8 c
کمباین غلات								
Seed without fissure	بذرهاي بدون ترک	24.7 a	5.2 a	5.2 a	11.4 ab	2.6 a	125.8 a	71.9 a
Seed with 1 fissure	بذرهاي ۱ ترکه	16.1 c	3.3 b	3.3 b	9.4 b-e	2.6 a	106.15 abc	54.8 bc
Seed with 2 fissure	بذرهاي ۲ ترکه	15.1 c	3.4 b	3.4 b	7.8 def	2.5 a	93.8 bc	52.53 c
Seed with more than 2 fissures	بذرهاي بيش از ۲ ترکه	15.7 c	3.2 b	3.2 b	6.7 f	2.5 a	83.2 c	54.1 bc

میانگین هایی، در هر ستون، که دارای حروف مشترک می باشند بر اساس آزمون اختلاف معنی دار قابل اعتماد در سطح احتمال پنج درصد اختلاف معنی داری ندارند.

Means, in each column, followed by similar letter(s) are not significantly different at the 5% probability level- using Tukey's test.

SH: Seedling height, LA: Leaf area, RA: Root area, SHDM: Shoot dry matter, RDM: Root dry matter, TRL: Total root length, and RF: Root fineness

بر اساس نتایج به دست آمده از این پژوهش، خرمنکوبی برنج رقم هاشمی توسط کمباین غلات، با ایجاد بیشترین تعداد بذر ترک خورده، در مقایسه با دو روش خرمنکوبی تیلری و تراکتوری، ضایعات بیشتری به محصول وارد می‌کند. همچنین خرمنکوب تراکتوری با ایجاد بیشترین تعداد بذر دو ترکه و بیش از دو ترکه، بر ایجاد ضایعات اثر مضاعفی دارد.

بر اساس نتایج آزمون جوانه‌زنی، بذرهای بدون ترک از لحاظ درصد جوانه‌زنی نهایی، شاخص جوانه‌زنی و انرژی جوانه‌زنی نیز، به طور معنی‌داری برتر از بذرهای ترک‌دار بودند. به عبارت دیگر بنیه بذرهای بدون ترک نسبت به بذرهای ترک‌دار، بالاتر بود. نتایج آزمون رشد گیاهچه نیز نشان داد که گیاهچه‌های حاصل از بذرهای ترک‌دار بودند. نتایج بدست آمده مبنی بر معنی‌دار بودن اثر روش نامناسب خرمنکوبی (کمباین غلات) بر ایجاد بذرهای ترک خورده و همچنین تأثیر ترک خورده‌گی و روش خرمنکوبی بر بنیه بذر و ویژگی‌های مورفولوژیکی گیاهچه برنج رقم هاشمی نشان داد که استفاده از روش نامناسب خرمنکوبی باعث کاهش کیفیت و توان رویشی شلتوكهای بذری می‌شود.

تیلری، تراکتوری و کمباین غلات ۷۰/۸، ۷۱/۷ و ۷۱/۹ کیلومتر بر کیلوگرم نیز به طور معنی‌داری بیشتر از ظرافت ریشه گیاهچه‌های حاصل از بذرهای یک ترکه، دو ترکه و بیش از دو ترکه بود.

گیاهچه‌های برنج در سن ۲ الی ۳ برگی "گیاهچه جوان" نامیده می‌شوند، که برای نشاء کاری ماشینی استفاده می‌شوند. تشخیص یک گیاهچه جوان مناسب برای نشاء کاری، براساس صفات مورفولوژیکی آن صورت می‌گیرد که این خصوصیات در ارقام مختلف تا حدودی متفاوت است. به طور کلی گیاهچه‌هایی با ارتفاع بوته بالاتر، پهن‌ک بزرگتر، وزن خشک بیشتر و سیستم ریشه بهتر نسبت به گیاهچه‌های کوتاه و باریک، مناسب‌ترند (Hoshikawa, 1989). بر اساس نتایج بدست آمده، گیاهچه‌های حاصل از بذرهای بدون ترک با ارتفاع بوته، سطح برگ، وزن خشک، سطح ریشه و مجموع طول ریشه‌های بیشتر، نسبت به گیاهچه‌های حاصل از بذرهای ترک‌دار، برای نشاء کاری مناسب‌ترند و با طی شدن مراحل بعدی رشد، مواد پرورده بیشتری برای اندام‌های هوایی فراهم می‌کنند (Ganjali *et al.*, 2003) که این موضوع احتمالاً این تفاوت‌ها را متعاقباً آشکارتر خواهد کرد.

References

- Agarwal, R. L. 2003.** Seed technology. Publication Company Limited New Delhi, India. 550pp.
- Akram, M. 2004.** Inheritance of seed and seedling vigor in rice (*Oryza sativa* L.). Pakistan Journal of Botany 39 (1): 37-45.
- Alizadeh, A. 2007.** Soil, water, plant relationship. Ferdowsi University of Mashhad. 355pp.
- Alizadeh, M. R. 2008.** Introduction of rice crop losses. Pp.10-29, In: Alizadeh, M. R., S. H. Peyman, R. Sokootifar and K. Tajaddoditalab (Eds.). Workshop on rice crop losses and its evaluation. 13-14 December 2008. The University of Guilan, Rasht, Iran.
- Dorenbos, D. L. 1995.** Seed vigour. Pp.45-80. In: Basra, S. (Ed.). Seed quality, basic, mechanisms and agricultural implications. The Haworth Press, New York.
- Duble, R. L., 2001.** Turfgrasses: their management and use in the southern zone. Texas A&M University Press. 330pp.
- Ganjali, A., Kafi, M., Bagheri, A., and Ahmadi, F. S. 2003.** Allometric relations between root and shoot traits in chickpea (*Cicer arietinum* L.). Journal of Agriculture Sciences and Technology 18 (1): 67-76.
- Hajabbasi, M. A. 2001.** Tillage effects on soil compactness and wheat root morphology. Journal of Agriculture Sciences and Technology 3: 67-77.
- Hoshikawa, K. 1989.** The growing rice plant (an anatomical monograph). Publication of Nobunkyo, Tokyo, Japan. 310pp.
- ISIRI. 1998.** Rice seed germination standard. Institute of Standards and Industrial Research of Iran (ISIRI), Tehran, Iran.
- ISTA. 1995.** Handbook of vigor test methods. The International Seed Testing Association (ISTA), Zurich, Switzerland.
- ISTA. 2004.** International rules for seed testing. The International Seed Testing Association (ISTA), Zurich, Switzerland.
- Luh, B. S. 1991.** Rice. Volum I: Production. Van Nostrand Reinhold, New York. 439pp.
- Maguire, J. D. 1962.** Speed of germination-aid in selection and evaluation for seedling emergence and vigour. Crop Science 2: 176-177.

- Matsuo, T., Kumazawa, K., Ishii, R., Ishihara, K., and Hirata, H. 1995.** Science of the rice plant. Volume 2: Physiology. Food and Agricultural Policy Research Center. Tokyo, Japan. 1240pp.
- Miah, A. K., Roy, B. C., Hafiz, M. D., Haroon, M., and Siddique, S. B. 1999.** Effect of four stacking periods and threshing methods on paddy quality. Agricultural Mechanization in Asia, Africa, and Latin America 30 (3): 45-50.
- Miah, A. K, Roy, B. C., Hafiz, M. D., Haroon, M., and Siddique, S. B.,1994.** A comparative study on the effect of threshing methods on grain quality. Agricultural Mechanization in Asia, Africa, and Latin America 25 (3): 63-66.
- Peyman, S. H. 2008.** Introduction of rice crop losses. Pp. 1-9. In: Alizadeh, M. R., S. H. Peyman, R. Sokootifar and Tajaddoditalab, K. (Eds.). Workshop on rice crop losses and its evaluation. 13-14 December 2008, The University of Guilan, Rasht, Iran.
- Pinar, Y. 1987.** Grain losses at harvesting and threshing of paddy in Turkey. Agricultural Mechanization in Asia, Africa, and Latin America 13 (4): 61-64.
- Richard, L. D. 2001.** Turf grasses: their management and use in the southern zone. Texas A&M University Press. 336pp.
- Siebenmorgen, T. J., Bautista, C. R., and Cnossen, A. G. 2004.** Fissure formation characterization in rice kernels using video microscopy. Cereal Foods World 43 (4): 200-202.
- Wang, Y. R., Yu, L., Nan, Z. B., and Liu, Y. L. 2004.** Vigor tests used to rank seed lot quality and predict field emergence in four forage species. Crop Science 44: 535–541.
- Zaman-Khan, A., Hamayoon, K., Rozina, K. and Aziz, A., 2007.** Vigor tests used to rank seed lot quality and predict field emergence in wheat. American Journal of Plant Physiology 2 (5): 311-317.